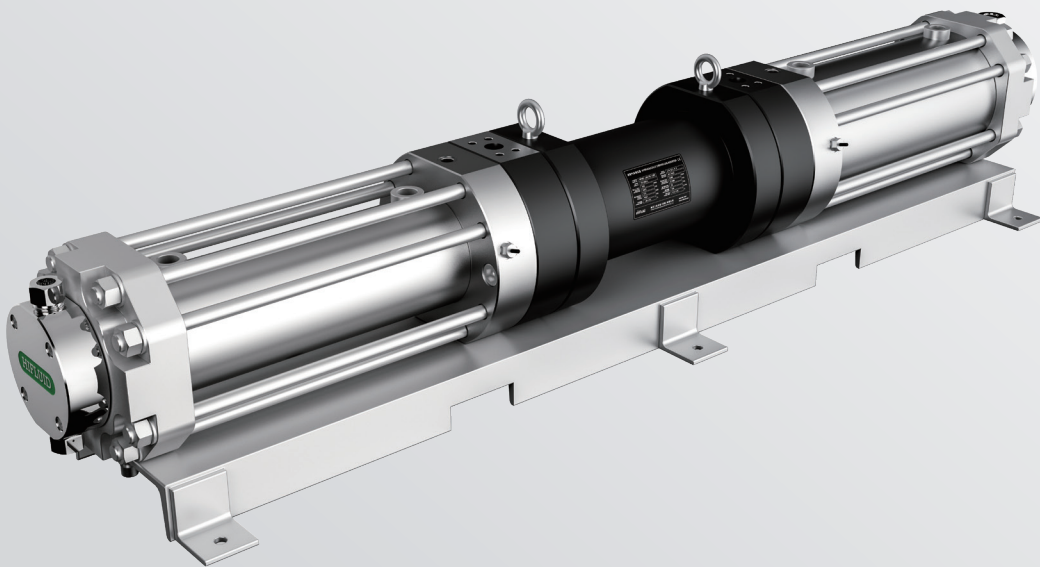
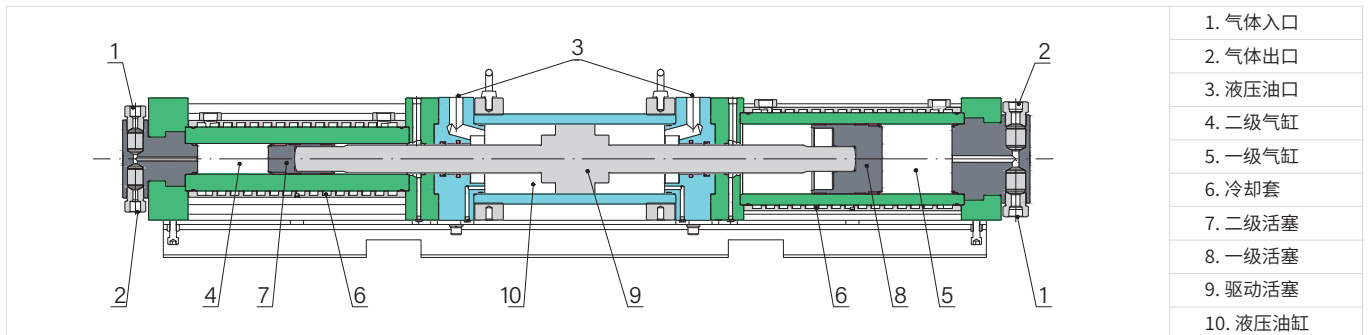


# Hydraulically Driven Gas Boosters 液驱气体增压器



瀚孚工业拥有丰富的产品组合,能够为您在全球范围内的多种应用提供合适的解决方案。

瀚孚工业研发生产的液驱气体增压器使用低压液压油作为驱动源,将介质气体增压至需求压力。液驱气体增压器标准设计最高工作压力为120MPa,针对更高工作压力,可提供特殊设计。



## 主要优势

- 专为高压气体应用设计,适用于多种气体;
- 涉氢环境使用,临氢部件材料具备优越的抗氢脆性能;
- 坚固设计,适用于频繁启停及持续重载工况;
- 驱动端和增压端特殊结构设计,避免介质污染;
- 螺旋导流冷却设计,换热均匀充足;
- 主密封性能卓越,无油润滑,维护周期长;
- 便于维护的结构设计,大大缩短密封更换时间;
- 模块化设计,组合灵活,配置多样;
- 流量可实现0%至100%之间连续调节;
- 适用于防爆环境。

## 典型应用

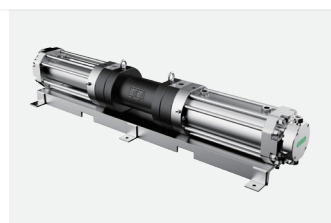
- 气密检测: 用于提供高压气体以进行气密性检测,检测零部件是否存在泄漏;
- 氢气加注: 用于将氢气无污染大流量充注到容器、设备或系统中,确保能够达到所需的压力;
- 安全气囊充气: 用于将氮气与氩气混合气体填充至安全气囊气体发生器中;
- 气体辅助成型: 在成型等工艺中,可提供高压大流量气体来协助成型,以获得更好的成型效果;
- 热等静压: 将惰性气体增压加注至热等静压炉中,完成热等静压工艺,获得优异产品性能;
- 化工生产: 将乙烯多级增压至釜式、管式反应器中,完成聚合反应。

## 结构类型



### 单极双作用

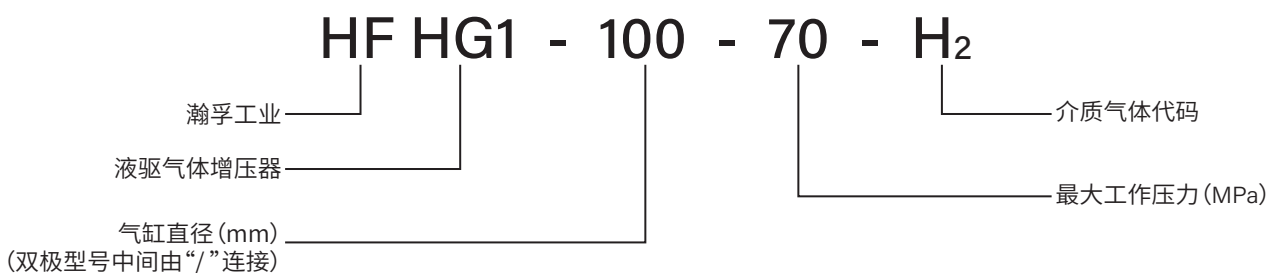
每个工作循环实现两次单增压比增压输出,提供连续稳定的大流量输出。



### 双极单作用

每个工作循环实现单次双增压比增压输出,在低进气压力情况下,实现高压输出。

## 选型示例



## 产品参数

系列	型号	压力比	循环排量 (ml)	压力限制						15次/分钟 典型流量参考				
				最大出口压力		最小入口压力		最大入口压力		入口压力		出口压力		流量 Nm <sup>3</sup> /h
				MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	
单级双作用	HFHG1-160-35	1:0.8	12868	35	5075	0.34	50	35	5075	5.5	797.5	22	3190	496
	HFHG1-100-70	1:2.1	5026	70	10150	0.34	50	70	10150	10	1450	45	6525	339
	HFHG1-70-120	1:4.4	2463	120	17400	0.34	100	120	17400	42	6090	90	13050	651
双级单作用	HFHG1-160/100-70	1:0.8/1:2.1	6434	70	10150	0.69	50	35	5075	3	435	40	5800	135
	HFHG1-160/70-120	1:0.8/1:4.4	6434	120	17400	0.34	50	35	5075	4	580	90	13050	180
	HFHG1-100/70-120	1:2.1/1:4.4	2513	120	17400	0.34	50	70	10150	8	1160	90	13050	136

## 连接尺寸

系列	型号	连接接口			尺寸(mm)					重量 (kg)
		驱动口	介质入口	介质出口	A	B	C	D	E	
单级双作用	HFHG1-160-35	SAE flange 1 1/4" 6000psi	NPT 1"	NPT 1"	2074	440	430	1005	1005	620
	HFHG1-100-70	SAE flange 1 1/4" 6000psi	MP 3/4"	MP 3/4"	2074	440	430	1005	1005	600
	HFHG1-70-120	SAE flange 1 1/4" 6000psi	MP 3/4"	MP 3/4"	2060	440	430	1001	1001	580
双级单作用	HFHG1-160/100-70	SAE flange 1 1/4" 6000psi	NPT 1"	MP 3/4"	2074	440	430	1005	1005	610
	HFHG1-160/70-120	SAE flange 1 1/4" 6000psi	NPT 1"	MP 3/4"	2067	440	430	1001	1005	600
	HFHG1-100/70-120	SAE flange 1 1/4" 6000psi	MP 3/4"	MP 3/4"	2067	440	430	1001	1005	590

